



www.insize.com



8301 BALANZA ELECTRÓNICA

Manual de instrucciones

ESCANEE EL CÓDIGO QR
PARA VER EL VÍDEO
DE FUNCIONAMIENTO
DE LOS PRODUCTOS.



VIDEO

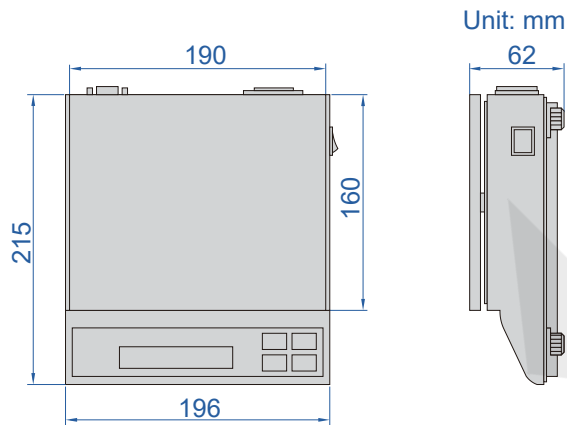


1.Características

- 1. Mayor precisión y sensibilidad;
- 2. Con función de corrección automática;
- 3. Con función de conversión de unidades, puede cambiar entre 'g' (gramo)
→ 'ct' (quilates) → 'ozt' (onzas);
- 4. La balanza está equipada con una interfaz de salida de datos, que se puede conectar a la impresora para la impresión de datos, y se puede interconectar con el ordenador para la recopilación de datos y estadísticas;
- 5. La balanza dispone de una función de recuento, que facilita a los usuarios el recuento de grandes cantidades de objetos.

2.Rendimiento

■ Dimensión

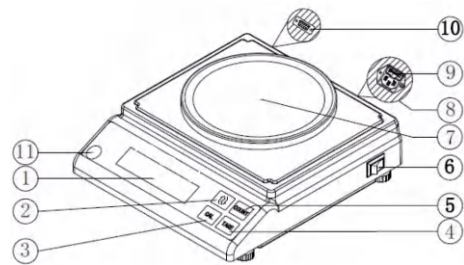


■ Especificación

Código	8301-300	8301-600	8301-1200	8301-3000	8301-6000		
Peso máximo	300g	600g	1200g	3000g	6000g		
Peso mínimo	0.2g	0.2g	0.2g	2g	2g		
Resolución (d)	0.01g	0.01g	0.01g	0.1g	0.1g		
Intervalo de verificación (e)	0.1g	0.1g	0.1g	1g	1g		
Precisión (m es la carga)	m≤50g: ±0.05g; 50g<m≤200g: ±0.1g; m>200g: ±0.15g		m≤500g: ±0.05g; m>500g: ±0.1g	m≤500g: ±0.5g; 500g<m≤2000g: ±1g; m>2000g: ±1.5g			
Tamaño del platillo de pesada	Ø135mm			190×160mm			
Temperatura de funcionamiento	0~40°C						
Humedad operativa	≤80% RH						
Alimentación	220V, 50/60Hz						
Dimensiones (L×A×H)	215×196×62mm						

Nota: 8301-300、8301-600、8301-1200 con peso de calibración y parabrasas.

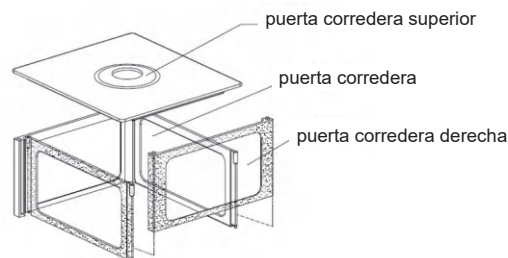
3.Estructura



- 1. escarapate
- 2. tecla compuesta
- 3. tecla de calibración
- 4. Tecla TARA
- 5. tecla count
- 6. interruptor
- 7. platillo de pesada
- 8. toma de corriente
- 9. portafusibles
- 10. puerto serie 232
- 11. nivel

Adjunto: parabrisas y peso de corrección

(1) El parabrisas y el peso de corrección se acoplan con los modelos 8301-300 a 8301-1200. El método de montaje del parabrisas es el siguiente:



4. Operación

■ Encienda el aparato, ajuste el nivel, encienda el interruptor, la ventana de visualización mostrará 'F----1' a 'F----9' y luego aparecerá '0'.

A continuación, debe precalentarse durante 15 minutos, recién encendido. Es normal que muestre desviación, y se estabilizará al cabo de un rato.

■ 'TARA' -- Botón de tara:

Si la pantalla se desvía del punto cero en el caso de una plataforma de pesaje vacía, pulse el botón 'TARA' para que la pantalla vuelva a cero. Para eliminar la tara del recipiente, coloque primero el recipiente sobre la plataforma de pesaje. Una vez estabilizado el valor, pulse el botón 'TARE', la balanza mostrará '0' y, a continuación, coloque los objetos pesados sobre el recipiente. El número que se muestra en este momento. Para el peso neto del artículo, retire el artículo y el utensilio, y el valor del peso de la pantalla de la balanza, todavía pulse el botón 'TARE' para volver la pantalla a '0'.

■ 'CAL' -- botón de calibración:

Si la balanza se acaba de comprar o no se ha utilizado durante mucho tiempo, debe corregirse. En primer lugar, la balanza se calienta completamente en el caso de la balanza vacía (15 minutos o más), a continuación, pulse el botón 'CAL' para mostrar la pantalla. 'C XXX' entra en el estado de calibración automática. (XXX es el peso de la pesa de calibración. Por ejemplo, se visualiza 'C 200', se debe colocar el peso estándar de 200g). En este momento, sólo debe colocarse la pesa de calibración en el plato de pesaje. Una vez estabilizada la balanza, ésta muestra el valor del peso y visualiza el símbolo de peso estable 'g'.

La calibración se ha completado y se puede realizar el pesaje normal.

Si al pulsar 'CAL' aparece 'C----F', significa que el punto cero es inestable. Pulse 'TARE' de nuevo para que la pantalla vuelva al punto cero y, a continuación, pulse 'CAL' para corregirlo. Si se dice que el peso del objeto excede el rango de pesaje de la balanza, ésta mostrará 'F----H' como advertencia.

■ 'COUNT' -- botón de recuento:

▲ Selección de la cantidad de muestras: Para contar con precisión el objeto, seleccione primero el número de muestras a contar en función del peso del objeto. El número de muestras que debe seleccionarse es '1-10-20-50-100', para evitar errores de recuento. Al contar objetos más pequeños y objetos con pesos ligeramente diferentes, el número de muestras debe ser lo más grande posible.

▲ En el caso de una balanza vacía, coloque una o más muestras sobre la balanza y la balanza muestra el Peso de la muestra, luego presione el botón 'COUNT', la balanza mostrará '1', y la luz 'pcs' en el lado derecho de la ventana de visualización se encenderá, indicando que la balanza ha entrado en el estado de operación de conteo, y el número de muestras colocadas se cuenta como 1 Unidad, si el tamaño de la muestra no es 1, presione el botón de conteo 'COUNT' de nuevo, seleccione la cantidad que coincida con la cantidad de muestra seleccionada, y luego coloque el mismo elemento, el valor mostrado es el número total de objetos. Para volver al estado de pesaje normal, pulse de nuevo el botón de recuento 'COUNT' hasta que la unidad no sea 'pcs' está bien.

■ Tecla compuesta -- conversión de unidades y tecla de impresión:

Para el método de ajuste específico, consulte 'Método de ajuste y significado del quinto punto de la balanza electrónica'. El valor predeterminado de fábrica es la tecla de conversión de unidades;

▲ In el estado de pesaje de la balanza, pulse el botón para cambiar entre las tres unidades de pesaje 'g' (gramo), 'ct' (quilate) y 'ozt' (onza). Al mismo tiempo, en la parte derecha de la pantalla se enciende la luz del símbolo de la unidad. (Nota: 'g' es la unidad de peso métrico, 'ozt' y 'ct' son unidades de onza troy).

▲ Pulse el botón para cambiar la visualización del número y del peso al contar.

■ Función de salida de datos

La balanza está equipada con una interfaz de salida de datos RS232C estándar, que puede conectarse directamente a una microimpresora de 16 patillas y a un ordenador. Si necesita la interfaz con un ordenador, debe preparar el software de muestreo en el siguiente formato:

▲ Protocolo de comunicación: Velocidad en baudios: 600-9600 se puede ajustar, el ajuste de fábrica es 600; bit de datos: 8 bits; bit de parada: 1 bit; sin bit de paridad.

▲ Salida de datos: Pulse el botón de impresión una vez (ajuste de la tecla de impresión ver ajuste del Apéndice C5) o el puerto serie recibe una orden de impresión para dar salida a los datos una vez, los datos son código ASCII de 14 bits. Formato de salida de datos: Salida de datos de 14 bits (código ASCII).

símbolo	datos	unidad	entrar	envolver
1 bit	8 bit	3 bit	1 bit	1 bit

Cuando los datos no son negativos, el primer dígito es un espacio, y los datos que no se muestran se emiten como un espacio. Ejemplo: Cuando se visualiza 123,45 g, los datos de salida son `123,45g`. Visualización - 1234,5 g, los datos de salida son `- 1234,5g`. A total de 14 bits de datos.

▲ Recibir comando: Primero hay que recibir la señal de paso correspondiente y luego recibir el comando. Cuando se pasa la señal 27 (estado de fábrica), es decir, 1B en hexadecimal, el comando es el siguiente (los datos son hexadecimales):

1B 70: impresión (requiere que la balanza envíe los datos una vez);

1B 71: calibración;

1B 72: recuento;

1B 73: conversión de unidades;

1B 74: pelado;

▲ Definición del pin de salida RS232C (toma DB9 (hembra)): 2 pies:

RXD 3 pies: TXD 5 pies: GND. Cuando se conecta con la toma RS232C del ordenador o la toma RS232C (toma DB9 (macho)) del USB al cable serie, utilice el cable serie de línea cruzada macho y hembra, el cableado es el siguiente:

2 -- 3

3 -- 2

5 -- 5

Adjunto: Método de ajuste y significado de la balanza electrónica:

Pulse la tecla de calibración 'CAL' y vuelva a encenderla. Después de encenderla, se soltará y la balanza entrará en el estado de ajuste. Pulse la tecla de calibración 'CAL' para cambiar el parámetro a ajustar (C1\C2\C3\C4\C5), pulse la tecla de tara 'TARE' para cambiar el valor del parámetro (0\1\2\3\4\5\6) .

〈1〉 C1----Ajuste sensibilidad 0 1 2 3 4 Cuanto mayor sea el valor, peor será la sensibilidad. A mayor estabilidad, el ajuste de fábrica es 2 ó 1.

〈2〉 C2----Ajuste la fuerza del filtro 0 1 2 3 Cuanto más alto sea el valor, más lenta será la velocidad de reacción. Cuanto mejor sea la estabilidad, el ajuste de fábrica es 2 ó 1.

〈3〉 C3----Ajuste de la velocidad de transmisión 0 (9600 salida automática continua) 1 (9600 se emite automáticamente después de la estabilización) 2(600) 3 (1200) 4 (2400) 5 (4800) 6 (9600), ajuste de fábrica 2.

〈4〉 C4----Ajuste de la señal de paso La tecla TARA cambia el valor bajo y la 'CUENTA' cambia el valor alto. Este dato es el primero que se recibe durante la comunicación. El ajuste de fábrica es 27.

〈5〉 C5----Ajuste de la función de la tecla de conversión de unidades: 0 es la tecla de conversión de unidades, 1 es la tecla de impresión, el ajuste de fábrica es 0.

〈6〉 Después de ajustar los parámetros anteriores, pulse de nuevo la tecla de calibración 'CAL' y la balanza volverá a comprobar el cero.

〈7〉 Pulse la tecla de tara 'TARE' y vuelva a encenderla. Después de encender la máquina y luego soltarla, todos los parámetros de ajuste y los datos de calibración pueden ser restaurados al estado de fábrica, y deben ser recalibrados antes de su uso.

5.Precauciones

- ⟨1⟩ El uso del medio ambiente: uso en interiores, la mayor altitud de 2000m, temperatura de trabajo 0-40 °C, humedad relativa $\leq 80\%$ fluctuaciones de potencia inferior a $\pm 10\%$.
- ⟨2⟩ La balanza electrónica es un instrumento de precisión. Al pesar, el objeto debe manipularse con cuidado y evitar exceder el rango de pesaje máximo de la balanza electrónica. Cualquier forma de sobrecarga o impacto puede causar daños permanentes a la balanza electrónica, incluso si ésta no está energizada. Lo mismo ocurre en caso de utilización.
- ⟨3⟩ El entorno de trabajo de la balanza debe estar libre de grandes vibraciones e interferencias eléctricas, así como de gases y líquidos corrosivos.
- ⟨4⟩ Asegurar el tiempo de calentamiento tras el encendido.
- ⟨5⟩ Debe manipularse con cuidado en el uso diario, aplicar un paño de algodón limpio y seco al limpiar.